

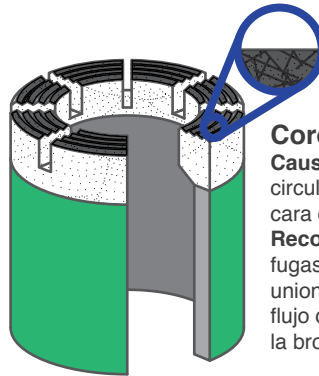
Brocas Diamantadas Saca Núcleos

Patrones De Desgaste



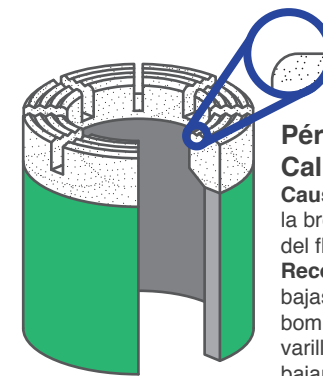
Cara Alisada

Causas: series de la broca muy bajas.
Recomendación: cambiar a brocas de series más altas, hacer sandblasting a la cara para exponer nuevamente los diamantes.



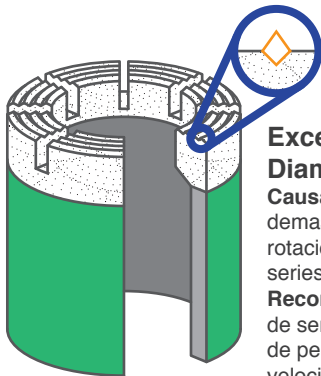
Corona Quemada

Causas: pérdida significativa de la circulación del fluido a través de la cara de la broca.
Recomendación: comprobar si hay fugas en la bomba y/o entre las uniones de las varillas, aumentar el flujo de la bomba, Reducir el peso en la broca.



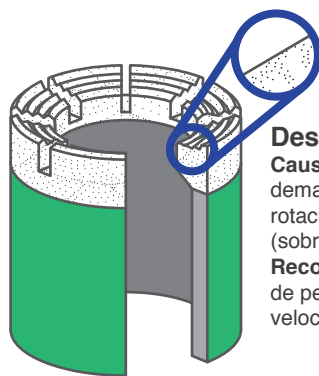
Pérdida De Diámetro Del Calibre Interno

Causas: sobrealimentación, series de la broca muy altas, poca circulación del fluido.
Recomendación: cambiar series más bajas, comprobar si hay fugas en la bomba y/o entre las uniones de las varillas, aumentar el flujo de la bomba, bajar la velocidad de penetración.



Excesiva Exposición De Diamantes

Causas: velocidad de penetración demasiado alta para la velocidad de rotación que se utiliza, brocas de series muy altas.
Recomendación: cambiar a brocas de series más bajas, bajar la velocidad de penetración o incrementar la velocidad de rotación.



Desgaste Cóncavo

Causas: velocidad de penetración demasiado alta para la velocidad de rotación que se utiliza (sobrealimentación).
Recomendación: bajar la velocidad de penetración o incrementar la velocidad de rotación.



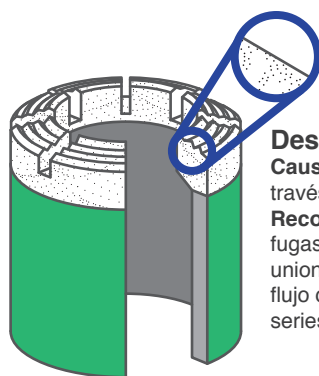
Pérdida De Diámetro Del Calibre Externo

Causas: vibración, poca circulación del fluido en el hueco.
Recomendación: bajar la velocidad de rotación, comprobar si hay fugas en la bomba y/o entre las uniones de las varillas, aumentar el flujo de la bomba.



Escapes De Agua Agrietados

Causas: exceso de peso en la broca, barras caídas, caída libre del tubo dentro de un hoyo seco.
Recomendación: cambiar la brocas.



Desgaste Convexo

Causas: poca circulación del fluido a través de la cara de la broca.
Recomendación: comprobar si hay fugas en la bomba y/o entre las uniones de las varillas, aumentar el flujo de la bomba, cambiar a brocas de series más altas.